

ANNO SOCIALE 2011/2012  
VISITA ARCHEOLOGICA



**SABATO 26 MAGGIO 2012**

***L'ARA PACIS***

*A cura di*

*SILVIA DE MARTINI e FRANCESCO VERDE*

**DESCRIZIONE**

*L'Ara Pacis – di recente al centro di “infuocati” dibattiti (polemici) sull'architettonico complesso museale realizzato da Richard Meier – è indubbiamente uno dei monumenti più significativi di quel “potere delle immagini” veicolato dalla “propaganda” augustea. L'altare dedicato alla Pace venne inaugurato nel 9 a.C. nel Campo Marzio al termine di una serie di campagne militari (vittoria sui Reti e i Vindelici; diretto controllo sulle Alpi e sulla Spagna) che Augusto (63 a.C.-14 d.C.) condusse con successo. Esso commemora la prosperità e la conseguente pacificazione conquistate da Augusto; ciò avviene attraverso la celebrazione di quel passato “mitico” e glorioso che proprio con Augusto si realizza nuovamente tramite l'inaugurazione di una rinnovata “età dell'oro”.*

**PROGRAMMA**

**INFORMAZIONI GENERALI**

*La visita archeologica si snoderà nell'arco di una mezza giornata.*

**APPUNTAMENTO**

***Sabato 26 maggio 2012, ore 9.45*** davanti all'ingresso del [Museo dell'Ara Pacis](#)

*(Lungotevere in Augusta/angolo via Tomacelli - 00186 Roma).*

**COSTI**

**€ 7,50**

**PRENOTAZIONE**

*Prenotazione obbligatoria **entro e non oltre Domenica 20 maggio 2012.***

*Per prenotarsi basta inviare una mail a [info@syzetesis.it](mailto:info@syzetesis.it).*